机电类安全知识

1. 安装使用漏电保护器，是（基本安全措施 ）。
2. 车间内的明、暗插座距地面的高度一般不低于（0.3）米。
3. 触电事故中，绝大部分是（人体接受电流遭到电击）导致人身伤亡的。
4. 金属梯子不适于（有触电机会的工作场所）。
5. 金属梯子不适于（带电作业的工作场所）。
6. 雷电放电具有（电流大，电压高）的特点。
7. 漏电保护器的使用是防止（触电事故）。
8. 下列哪种灭火器最适于扑灭电气火灾?（二氧化碳灭火器）
9. 在进行电子底板贴焊、剪脚等工序时应（戴上防护眼镜）。
10. 工作地点相对湿度大于75%时，则此工作环境属于（危险）易触电的环境。
11. 雷电由于瞬间的强大电流释放巨大能量，不仅会伤及人员，还会损坏设备，甚至引起火灾。请在下列选项中选择室内防止雷电灾害的最主要的一项措施。（在较高建筑的顶端及露天的配电设施要装避雷装置。）
12. 使用电气设备时，由于维护不及时，当（导电粉尘或纤维）进入时，可导致短路事故。
13. 为了减少电击（触电）事故对人体的损伤，经常用到电流型漏电保护开关，其保护指标设置为≤30mAS。请从下列选项中选择其正确含义。（流经人体的电流（以毫安为单位）和时间（以秒为单位）的乘积小于30。例如电流为30mA则持续的时间必须小于1秒。）
14. 下列有关使用漏电保护器的说法，哪种正确?（漏电保护器既可用来保护人身安全，还可用来对低压系统或设备的对地绝缘状况起到监督作用。）
15. 电气设备发生火灾时，可带电灭火的器材有（1211、二氧化碳、四氯化碳、干粉 ）。
16. 在有人触电时借助符合相应电压等级的绝缘工具可采用（切断电源、割断电源线、挑拉电源线、借助工具使触电者脱离电源。）
17. 作业现场应具备哪些基本条件？（作业现场的生产条件和安全设施等符合有关标准、规范的要求，工作人员的劳动防护用品应合格、齐备；经常有人工作的场所及施工车辆上宜配备急救箱，存放急救用品，并应指定专人经常检查、补充或更换；现场使用的安全工器具应合格并符合有关要求；各类作业人员应被告知其作业现场和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急处理措施。）
18. 静电的电量虽然不大，但其放电时产生的静电火花会有可能引起爆炸和火灾，比较常见的是放电时瞬间的电流造成精密实验仪器损坏，正确的预防措施有：（适当的提高工作场所的湿度；进行特殊危险实验时，操作人员应先接触设置在安全区内的金属接地棒，以消除人体电位；尽量穿不宜产生静电的工作服，不要在易产生静电的场所梳理头发；计算机进行维护时，先将手触摸其他金属导电体，然后再拆机）。
19. 使用电钻或手持电动工具时应注意哪些安全问题?（所有的导电部分必须有良好的绝缘；所有的导线必须是坚韧耐用的软胶皮线。在导线进入电机的壳体处，应用胶皮圈加以保护，以防电线的绝缘层被磨损；电机进线应装有接地或接零的装置；在使用时，必须穿绝缘鞋；戴绝缘手套等防护用品；每次使用工具时，都必须严格检查。）
20. 影响电流对人体伤害程度的主要因素有哪些？（电流的大小、人体电阻、通电时间的长短、电流的频率、电压的高低、触电电流流经人体的途径）。
21. 判断下列选项中哪些是预防电气火灾最重要的基本措施。（实验室建设时要全面地规划电气需求，正确地设计方案，容量留有余地；禁止非电工改接电气线路，禁止乱拉临时用电线路；规范使用操作，制定并严格执行用电和电气设备使用安全操作规程。）
22. 引发电气火灾的初始原因有多种，请从下列选项中选择4种最主要的：电路接触不良；线路或设备过电流运行；电热器挨近可燃物；绝缘老化或破坏。
23. 电气火灾的火源主要有哪些形式，请从下列选项中选择。（电火花；电热高温（在导体中的大电流、或电磁材料中的磁损耗、或绝缘介质中的电损耗产生的热量导致的高温））。
24. 被电击的人能否获救，关键在于（能否尽快脱离电源和施行紧急救护）。
25. 截面积为2.5平方毫米的铜芯导线，允许通过的长期电流为（16∼25A）。
26. 进行照明设施的接电操作，应采取的防触电措施为（切断电源）。
27. 静电电压最高可达（上万伏），可现场放电，产生静电火花，引起火灾。
28. 请从下列选项中选择万一发生电气火灾后首先应该采取的第一条措施。（切断电源）。
29. 三线电缆中的红线代表（火线）。
30. 实验室人员发生触电时，下例哪种行为是不正确的？（应迅速注射兴奋剂）
31. 使用的电气设备按有关安全规程，其外壳应有什么防护措施?（保护性接零或接地）
32. 使用手持电动工具时，下列注意事项哪个正确？（使用漏电保护器）
33. 有人触电时，使触电人员脱离电源的错误方法是（抓触电人的手）。
34. 在遇到高压电线断落地面时，导线断落点（20）米内，禁止人员进入。
35. 电线接地时，人体距离接地点越近，跨步电压越高；距离越远，跨步电压越低。一般情况下距离接地体（20m以内），跨步电压可看成是零。
36. 如果工作场所潮湿，为避免触电，使用手持电动工具的人应（站在绝缘胶板上操作）。
37. 设备或线路的确认无电，应以（检验正常的验电器）指示作为根据。
38. 施工现场照明设施的接电应采取的防触电措施为（切断电源）。
39. 在供电中，万一发生电击（触电）事故为了保证不至于对人体产生致命危险，引入了安全电压这一概念。工业中使用的安全电压是（36V）。
40. 在进行电子底板贴焊、剪脚等工序时应（戴上防护眼镜）。
41. 在遇到高压电线断落地面时，导线断落点（20）米内，禁止人员进入。
42. 低压验电笔一般适用于交、直流电压为（500）V以下。
43. 电动工具的电源引线，其中黄绿双色线应作为（保护接地）线使用。
44. 电线插座损坏时，将会引起(触电伤害 )。
45. 国际规定，电压在（25）伏以下不必考虑防止电击的危险。
46. 漏电保护器对下例哪种情况不起作用？（双手碰到两相电线（此时人体作为负载，已触电））。
47. 民用照明电路电压是（交流电压220伏）。
48. 配电盘箱、开关、变压器等各种电气设备附近不得（堆放易燃、易爆、潮湿和其他影响操作的物件）。
49. 扑救电气设备火灾时，不能用（泡沫灭火器）。
50. 人体在电磁场作用下，由于（电磁波辐射）将使人体受到不同程度的伤害。
51. 任何电气设备在未验明无电之前，一律认为（有电）。
52. 如果触电者伤势严重，呼吸停止或心脏停止跳动，应竭力施行（人工呼吸）和胸外心脏挤压。
53. 停电检修时，在一经合闸即可送电到工作地点的开关或刀闸的操作把手上，应悬挂如下哪种标示牌?（“禁止合闸，有人工作”）。
54. 为防止静电火花引起事故，凡是用来加工、贮存、运输各种易燃气、液、粉体的设备金属管、非导电材料管都必须（可靠接地）。
55. 下列灭火方法中，对电器着火不适用的是哪种?（用水灭火）。
56. 一般电热水壶的耗电为（800W以上）。
57. 一般居民住宅、办公场所，若以防止触电为主要目的时，应选用漏电动作电流为（30mA）的漏电保护开关？
58. 一台配置液晶显示器的台式计算机总耗电量为（200W以上）。
59. 以下有关实验室用电的注意事项中，不正确的是？（电源或电器设备的保险丝烧断后，可以用其它金属导线代替。）
60. 保证电气检修人员人身安全最有效的措施是（将检修设备接地并短路）。
61. 长期在高频电磁场作用下，操作者会有（疲劳无力）的不良反应。
62. 三相电闸闭合后或三相空气开关闭合后，三相电机嗡嗡响、不转或转速很慢。这是为什么？（缺相）
63. 一般居民住宅、办公场所，若以防止触电为主要目的时，应选用漏电动作电流为（30）mA的漏电保护开关。
64. 移动式电动工具及其开关板（箱）的电源线必须采用（铜芯橡皮绝缘护套或铜芯聚氯乙烯绝缘护套软线）。
65. 被电击的人能否获救，关键在于（能否尽快脱离电源和施行紧急救护）。
66. 电线插座损坏时，既不美观也不方便工作，并造成（以上都是）。
67. 预防电击（触电）的一条重要措施是用电设备的金属外壳要有效接地。请从下列选项中选择可靠的接地点。（专门埋设地下、保证接地电阻很小专用地线。）
68. 使用起重设备时，起升重量不得超过设备(限定的起重量)。
69. 在使用设备时，如果发现设备工作异常，怎么办？(停机并报告相关负责人员) 。
70. 在作业场所液化气浓度较高时，应该佩戴（面罩 ）。
71. 箱式电阻炉使用过程中，当温度升至（200℃ ）度以上后，不得打开炉门进行激烈冷却，以免烧坏炉衬和电热元件。
72. 被起重物停放就位（安置位置要得当，码放要稳妥 ），避免出现滑移、倾倒等问题。
73. 使用起重设备起重过程中必须做到（精心操作；随时监控起重设备工作状态；人员所站位置合理 ）。
74. 大型仪器设备应对使用电源有一定的要求，下列选项正确的有（所使用的电源应与周围的大型用电系统远一些；应有牢固可靠的地线（E）；其中线（N）和火线（L）要正确连接 ）。
75. 激光测速实验需要注意（摘下手表、摘下金属饰物、不能让激光射入眼睛 ）。
76. 作PIV实验时应采取什么措施？（戴上防护眼镜、摘下手表、摘下金属饰物）
77. 电动桥式起重机检查项目包括（吊钩与钢丝绳的可靠性、操纵开关的灵敏性与防漏电安全性、电动葫芦与桥的行走状态、极限位置自动停车功能）。
78. 对于实验室内所用的高压、高频设备，应注意做到以下事项（定期检修；有可靠的防护措施；凡设备本身要求安全接地的，必须接地；定期检查线路，测量接地电阻）。
79. 使用电动起重设备前应该认真检查其安全性，检查内容包括（吊钩与钢丝绳的可靠性；操纵开关的灵敏性；确定起吊重量是否超过额定值；运行空间有无障碍 ）。
80. 物料搬运贮存时应当至少做到以下哪几点？（不得影响照明；不得妨碍机械设备之操作；不得阻碍交通或出入口；不得依靠墙壁或结构支柱堆放。）
81. 静电的电量虽然不大，但其放电时产生的静电火花会有可能引起爆炸和火灾，比较常见的是放电时瞬间的电流造成精密实验仪器损坏，正确的预防措施有：（适当的提高工作场所的湿度；进行特殊危险实验时，操作人员应先接触设置在安全区内的金属接地棒，以消除人体电位；尽量穿不宜产生静电的工作服，不要在易产生静电的场所梳理头发；计算机进行维护时，先将手触摸其他金属导电体，然后再拆机）。
82. 风洞实验过程中能否摘下实验段转窗调整模型角度或探针位置？（不能）
83. 风洞实验室校准热线探头的高速气流是（空气）。
84. 安全阀的校验是怎样规定的？（新安装的压力容器，在投入使用前必须先校验安全阀，否则不能投入使用；安全阀至少每年校验一次；不得使用未经校验的安全阀。）
85. 压力表的检定是怎样规定的？（新安装的压力容器，在投入使用前必须先检定压力表，否则不能投入使用；压力表至少每半年检定一次；不得使用未经检定的压力表。）
86. 信号分析仪进行模拟信号采样时，信号分析电压量程应（应从大到小依次试设）设置。
87. 热线风速仪探头的工作温度是（250℃）。
88. 安全阀的作用是怎样实现的？（安全阀是通过作用在阀瓣上两个力的平衡来使它开启或关闭，实现防止压力容器超压的问题。）
89. 按规定须专业人员操作的起重设备(不允许无证人员操作 )。
90. 大型设备运行需要两名以上工作人员在场才能进行。
91. 大型仪器一般都使用计算机进行控制。对该计算机除了在性能上能满足要求，在使用方面有何要求？
92. （专机专用）。
93. 大型仪器一般都使用计算机进行控制。计算机与仪器之间的数据传输线一般在何种情况下进行装卸？
94. （在仪器及计算机电源关闭的情况下装卸数据传输线。）
95. 独立使用电动型起重设备前必须接受操作培训，必须具备熟练掌握(操作方法和应急处理方法)的能力。
96. 对于全部参数可调的科研用激光器，为保证安全运行，必须严格按照激光器注入能量限制匹配原则对激光加工参数进行设定，应由(专人)操作，(专人)负责管理。
97. 工业激光器以CO2和Nd：YAG为主。为保证工作人员的安全，在激光器运行时应与其他工作场地(隔离)并做出标志。加工过程必须佩戴防护用具，如(面罩或眼镜)等，以免产生（灼伤）等情况。
98. 起重设备应有专人负责，须对起重设备做经常性检查，确保其(正常技术状态)。大型起重设备应按规定接受技术安检部门的定期检查，获得使用许可证方可使用。
99. 使用离心机时下列哪种操作是错误的？（不需要考虑离心管的对角平衡。）
100. 车削开始前要进行极限位置检查的原因是（防止卡盘与刀架或车刀相撞）。
101. 锻造过程中，不锤击时，应注意（脚应随即离开踏杆）。
102. 锻造过程中，脚踩踏杆时，要注意（脚跟不许悬空）。
103. 钳工工作时，不可以戴手套进行工作。
104. 使用数控铣床应定时检查( 润滑油油位)。
105. 箱式电阻炉的加热元件及其电源连接点需保持良好的绝缘性能，保管者应进行定期检查，以免发生（设备安全事故）。
106. 在冲压过程中，装卸工件时，应注意（脚应随即离开脚踏开关）。
107. 在舂实砂型时，要注意（手不得放在砂箱上）。
108. 在铣削中清理切屑时，应使用(毛刷 )。
109. 造型时吹开分型砂可用下列哪种方式？（手风器吹）
110. 当车床启动后，主轴不旋转，其原因可能是（车床电源开关未合上；主轴变速手柄未扳到位）。
111. 锻造过程中，对站立位置有何要求？（不要站立在容易飞出火星的地方；不要站立在容易飞出锻件毛边的地方）
112. 防止人身触电事故发生的安全措施有（穿好绝缘防护鞋；戴好绝缘防护手套）。
113. 冲压过程中若发生异常，应采取以下哪些措施？（立即切断电源；保护现场；通知有关人员及时排除故障。）
114. 锻打时，对于锻件，应做好以下事项（锻件应放在下抵铁中央；锻件必须放正、放平；垫铁等工具必须放正、放平）。
115. 锻造时，握钳者在握钳时应注意（钳应置于体侧；钳不得正对腹部；手不得放入钳股之间）。
116. 弧焊设备使用前的安全检查项目有（检查电源接地的可靠性；检查设备输出端的两个电极是否短接；检查连接导线是否有绝缘损坏现象）等。发现问题应立即解决。这是防止发生人身触电事故的重要安全措施。
117. 机床切削时禁止用手摸(工件、刀具、主轴旋转部位 )。
118. 浇注过程应注意做到（参加浇注同学要平稳浇注；避免金属液飞溅其他同学不准站在浇包近旁；浇注期间不准相互打闹）。
119. 造型期间，应严格做到（使用完的造型工具应及时放入工具箱；铁锹不用时应插牢，以免伤及其同学；在舂实砂型时手要离开砂箱，避免砸手）。
120. 磨削工作时，工件必须装夹牢固，严禁在砂轮（上方、下方、正面、侧面）用手拿工件磨削。
121. 在刀具旋转时，不准（用手触摸刀具、翻转工件、夹压工件、测量工件）。
122. 在铸造实习期间，下列哪些情况是不允许的。（在车间打闹；随意攀登吊车、墙梯或者其它设备；在吊车吊运物体运行线上行走或停留；随意乱动铸造车间的设备）
123. 在铸造实习期间不允许的着装有（凉鞋、拖鞋、短裤、裙子）。
124. 冲压过程中应注意以下哪些事项：冲小工件时，不得用手送工件，应使用专用工具；必须小心谨慎地控制脚踏开关；严禁外人在脚踏开关的周围停留；装卸工件时，脚应离开脚踏开关。
125. 锻造操作时应注意做到以下几点：（思想要集中；掌钳者必须夹牢工件；掌钳者必须放稳工件；掌钳者必须控制锤击方向）。
126. 焊工防护面罩可有效防护（焊接电弧）对（人体眼睛的伤害、金属飞溅人体的烫伤）。
127. 机床工作台不准堆放(工件、工具、量具、油壶)等物，注意刀具和工件的距离，防止发生撞击事故。
128. 开始冲压操作前，应事先确认已经做好以下哪些事项（认真检查防护装置的完好性、认真检查离合器的安全性、认真检查制动装置的安全性、清理干净工作台上一切不必要的物件）。
129. 落沙清理完毕后，需要做的事情有（打扫现场、清理砂箱、整理工具箱、其它工具按照师傅的要求摆放）。
130. 下列哪些是焊接场地环境的有害因素？（弧光辐射、电磁辐射、焊接、烟尘噪声）。
131. 在锻造过程中，下列情况中不允许的有（随意拨动锻压设备的开关、随意拨动锻压设备的操纵手柄、用锤头空击下抵铁、锻打过烧或己冷的锻件）。
132. 不准用砂轮不准磨削(铜、锡、铅)等软质工件。
133. 焊接电弧是电弧焊方法采用的焊接热源，它所产生的弧光辐射可造成（对人体眼睛的伤害；对人体皮肤的灼伤；急性电光性眼炎）。
134. 在钻床上工作时，如果钻头上缠有长铁屑，应如何应对？（严禁用手拉；停车后用刷子或铁钩清除；停车清理）。
135. 测量和检查工件必须(停止加工、远离刀具) 。
136. 使用摇臂钻床工作结束时，应做好哪些工作？（将横臂降到最低位置；主轴箱靠近主轴。）
137. 钳工工作时，一般情况下在着装上应该（穿好工作服；长发者要戴好防护帽；扎紧袖口）。
138. 使用钻床时，应检查以下哪些方面，确认无误后方可进行工作？（要使用的钻床、钻床夹具、钻床工具）。
139. 操作剪板机进行剪板工作前，应进行以下哪些措施？（确认刀口间隙与剪切板材厚度是否相符；检查床面、无压脚区，不准堆放杂物和工量具；先进行机床空转运行检查。）
140. 使用手锯锯工件快要锯断时，以下的哪种做法是正确的？（放慢锯削速度；及时用手扶住被锯下的部分）
141. 车床安全操作规程中规定，车床开动以后（不能同时使用纵、横向自动手柄；不能度量尺寸）。
142. 锉削中，锉刀暂时不用时，应放在工作台的什么位置上？（锉刀手柄不可露出工作台面；应放在台虎钳工作台的右面）
143. 操作铣床时必须戴好（防护镜）。
144. 热处理实验采用的淬火介质如：水、矿物油、其他混合介质等，使用后如直接排入下水道会造成（水环境）的污染。
145. 为防止触电数控电火花线切割机床的工作灯采用了安全电压，其电压值是（24V）。
146. 在铣削中清理切屑时，应使用（毛刷）。
147. 安装细长工件应配合采用（尾架），防止工件弯曲伤人。
148. 当发现眼睛可能进了铁屑，应采取措施（先告诉指导教师，尽快上医院检查）。
149. 锻造过程中，对于尚未冷却透的锻件，应注意（身体不得接触它）。
150. 浇注过程中一旦发生安全事故，应（保持镇静，及时汇报并听从指导人员安排）。
151. 起模针及气孔针在使用后，应注意（针尖朝下放入工具箱内）。
152. 使用后的造型工具，应注意（及时放在工具箱中）。
153. 使用钻床钻孔时，工件是否需要牢固可靠地装夹？（需要）
154. 数控电火花线切割机床在正常加工时突然钼丝折断，应采取哪种处理措施？（关闭运丝电源）
155. 铣床对刀时，应保证(刀具旋转，工件慢速手动进给)。
156. 箱式电阻炉的外壳必须可靠接地，在操作前必须进行检查，以免发生（人身触电事故）。
157. 在冲压过程中，如果工件卡在模子里，应（使用专用工具取出）。
158. 在钻床上，使用手动进刀时，工作前应做好哪些工作？（调整好行程限位块）
159. 在钻床上钻削小工件时，是否可以直接用手拿？（不可以）
160. 焊接实习场地应按以下哪个标准建设？（实验室环境标准规定）
161. 焊条电弧焊的实习场地应具备良好的通风条件，若配置通风排尘装置其工作噪声应小于（65dB）。
162. 在钻床上，使用自动走刀时，工作前应做好哪些工作？（调整好行程限位块；选好进给速度）
163. 使用手锯时，应注意哪些问题？（安装锯条松紧要适当锯削时速度不要过快锯削时压力不要过大）
164. 车床安全操作规程中规定，车床启动前需要做的事情是（检查安全罩是否挂好；检查各手柄是否处于正常位置；检查工件和车刀是否已安装好）。
165. 使用摇臂钻床时，应该做好以下哪些工作？（在横臂回转范围内不准站非操作人员；清除所有障碍物；夹紧横臂）。
166. 使用钻床铰孔时，铰刀如果倒转，可能发生什么情况？（铰刀和孔壁之间容易挤住刀屑；孔壁划伤；铰刀刀刃崩裂）。
167. 使用钻床钻孔时，身体与主轴不要靠太近，应保持一定距离，其目的是（以免头发被钻头卷入；以免衣服被钻头卷入）。
168. 车床的极限位置检查的方法是（车刀对准加工面的极限位置，变速手柄放在空挡位置，用手扳动卡盘旋转一圈。）
169. 对铸件进行落砂清理时，应注意（戴好防护手套再进行落砂清理）。
170. 如果在试验过程中，闻到烧焦的气味应（立即关机并报告相关负责人员）。
171. 在铣床快速进给时，应注意( 刀具与工件的位置) 。
172. 在铣床上装卸工件时，工作台位置应保证(刀具尽量远离工件)。
173. 装卸刀具和切削工件时均要先锁紧（方刀架）。
174. 电弧焊的焊接电源输出空载电压大于（安全电压36伏）。
175. 以下哪些是摇臂钻床工作时不允许的？（在横臂上堆放物件、在工作台上堆放物件）
176. 操作机床前必须检查( 刀具安装、夹具安装)。
177. 数控电火花线切割机床在正常加工时，突然有烧焦气味从机床电器柜中传出，应采取哪种处理措施？（关闭机床总电源后查找原因）
178. 采用花盘或花盘-弯板安装工件时，必要时还要配装（平衡铁）。
179. 对刚浇注完的铸件，应（待其冷却一定时间后再进行落砂清理）。
180. 铣削不规则工件时，不规则工件的(重心)应尽量放在夹具中间部位。
181. 在铣床装卸工件时，工作台位置应保证(刀具尽量远离工件)。
182. 在钻床上，使用手动进刀时，应（逐步）增加或减小压力。
183. 实验室安全管理实行（校、（院）系、实验室三级管理）。
184. 在设备使用之前，是要按要求进行登记。
185. 在使用设备时，如果发现设备工作异常，应如何办？（停机并报告相关负责人员）
186. 对（有毒气体中毒）人员进行紧急救护时不能进行人工呼吸。
187. 实验地点相对湿度大于75%时，则此实验环境属于（危险）易触电的环境。
188. 触电事故中，绝大部分是由于 (人体接受电流遭到电击) 导致人身伤亡的。
189. 通过人身的安全交流电流规定在（10mA）以下。
190. 灭火器的检查周期是（半年）。
191. 从业人员发现直接危及人身安全的紧急情况时，应（停止作业，撤离危险现场）。
192. 毒物在人体内不断蓄积，可能导致 ( 慢性中毒 )。
193. 室外消火栓的颜色是？（红色）
194. 防止烟气危害最简单的方法是（ 低姿、弯腰，必要时匍匐前进 ）。
195. 电器或线路着火时，要先切断电源，再用干粉或（ 灭火器灭火二氧化碳灭火器 ）
196. 下列有关使用漏电保护器的说法，哪种正确? （漏电保护器既可用来保护人身安全，还可用来对低压系统或设备的对地绝缘状况起到监督作用。）
197. 工作地点相对湿度大于 75% 时， 则此工作环境属于 （ 危险） 易触电的环境。
198. 雷电放电具有( 电流大，电压高) 的特点。
199. 在哪些情况下，开关、刀闸的操作手柄上须挂“禁止合闸，有人工作的标示牌?（一经合闸即可送电到工作地点的开关、刀闸；已停用的设备，一经合闸即有造成人身触电危险、设备损坏或引起总漏电保护器动作的开关、刀闸；一经合闸会使两个电源系统并列或引起反送电的开关、刀闸）。
200. 使用供电延长线应注意下列各项：（不得任意放置于通道上，以免因绝缘破损造成短路；插座不足时，不能连续串接, 以免造成超载或接触不良；插座不足时，不能连续分接，以免造成超载或接触不良）。
201. 摩擦是产生静电一种主要主要原因，尤其在干燥的环境中，人体的活动和物体的移动都会产生很强的静电。静电在突然释放的时候会对人体或设备造成损伤。请从下列选项中选择防止静电事故的主要办法。（人体接触对静电敏感设备时提前释放自己身体中积累的电荷，例如带静电防 护手环、使用静电防护毯；在重要场合铺设防静电地板；增加空气中的湿度，降低静电产生的条件）。
202. 在实验室中引起火灾的通常原因包括：明火、电器保养不良、仪器设备在不使用时未关闭电源、使用易燃物品时粗心大意。
203. 使用配有计算机的仪器设备时，不应该做的有：更改登机密码和系统设置；自行安装软件；玩各种电脑游戏；将获得的图像、数据等资料存储在未予指定的硬盘分区上。
204. 按规定，实验室须配备灭火器，如果不慎失火，应迅速使用灭火器将火扑灭，以下关于手提式ABC干粉灭火器使用描述正确的是：迅速手提或肩扛灭火器快速奔赴着火点；在距燃烧处5米左右停下；拔下保险销，一手握住喷射软管前端喷嘴部，对准着火点；将开启压把压下，打开灭火器进行灭火。
205. 运行中的电气设备有：（全部带有电压的电气设备；一部分带有电压的电气设备；一经操作即有电压的电气设备）。
206. 电学仪表的安全使用，包括以下：（1）使用前先了解电器仪表要求使用的电源是交流电还是直流电；是三相电还是单相电以及电压的大小(如380V、220V、6V)。须弄清其功率是否符合要求及直流电器仪表的正、负极。（2）仪表量程应大于待测量。待测量大小不明时，应从最大量程开始测量。（3）实验前要检查线路连接是否正确，经教师检查同意后方可接通电源。（4）在使用过程中如发现异常，如不正常声响、局部温度升高或嗅到焦味，应立即切断电源，并报告教师进行检查。
207. 静电的电量虽然不大，但其放电时产生的静电火花会有可能引起爆炸和火灾，比较常见的是放电时瞬间的电流造成精密实验仪器损坏，正确的预防措施有：适当的提高工作场所的湿度；进行特殊危险实验时，操作人员应先接触设置在安全区内的金属接地棒，以消除人体电位； 尽量穿不宜产生静电的工作服，不要在易产生静电的场所梳理头发；计算机进行维护时，先将手触摸其他金属导电体，然后再拆机。
208. 电气设备发生火灾时，可带电灭火的器材有：1211、二氧化碳、四氯化碳、干粉。
209. 使用电钻或手持电动工具时应注意哪些安全问题?（所有的导电部分必须有良好的绝缘；所有的导线必须是坚韧耐用的软胶皮线，在导线进入电机的壳体处，应用胶皮圈加以保护，以防电线的绝缘层被磨损；电机进线应装有接地或接零的装置；在使用时，必须穿绝缘鞋；戴绝缘手套等防护用品）
210. 造成电气火灾的原因有可能是：短路、过负荷、电热器具使用不当、漏电。
211. 在有人触电时借助符合相应电压等级的绝缘工具可采用哪些方法使触电人员脱离低压电源？（切断电源、割断电源线、挑拉电源线、借助工具使触电者脱离电源）。
212. 以下那些原因引起电气设备火灾？（短路、过负荷、接触电阻热、电火花和电弧）。
213. 影响电流对人体伤害程度的主要因素有哪些？（电流的大小、人体电阻、通电时间的长短、电流的频率）。
214. 使用大功率电器会造成以下那些后果：会使电力线路负荷太重而发生跳闸事故；长期使用会使电线因长期超负荷输电而老化极易引发火灾；电灯变暗。
215. 以下行为是用电不当，容易引起火灾的有（用纸、布等可燃物做灯罩；电熨斗使用后直接放在木地板上；电器旁边堆放杂物）。
216. 判断下列选项中哪些是预防电气火灾最重要的基本措施。（实验室建设时要全面地规划电气需求，正确地设计方案，容量留有余地；禁止非电工改接电气线路，禁止乱拉临时用电线路）。
217. 引发电气火灾的初始原因有多种，请从下列选项中选择 3种最主要的。（电路接触不良；线路或设备过电流运行；电热器挨近可燃物。）
218. 实验仪器使用完后，如果需要拔出插头，正确的方式是（握住插头拔出）。
219. 电流为（100）毫安时，称为致命电流。
220. 废电池随处丢弃会造成（重金属污染）的污染。
221. 火灾中对人员威胁最大的是（烟气）。
222. 清除工作场所散布的有害尘埃时，应使用（吸尘器）。
223. 长期在高频电磁场作用下，操作者会有什么不良反应？（神经失常）
224. 应使用（肥皂）来清洗皮肤上沾染的油污。
225. 在遇到高压电线断落地面时，导线断落点（20）m内，禁止人员进入。
226. 发生危险化学品事故后，应该向（上风）方向疏散。
227. 发现人员触电时，应（用绝缘物体拨开电源或触电者），使之脱离电源。
228. 静电电压最高可达 (数万伏)，可现场放电，产生静电火花，引起火灾。
229. 消防车的出动时间，从接到出警指令到车轮出车库门需要多少时间？ （白天45秒，夜晚60秒）
230. 保险丝常用低熔点材料制成，下列哪些材料可以用作保险丝？ （铅丝）
231. 电器发生火灾，在没有灭火器的情况下应该先（用毛毯包裹）
232. 据统计，火灾中死亡的人有80%以上属于（烟气窒息致死）
233. 有爆炸危险工房内照明灯具和电开关，应选用防爆型。电开关应安装在：室外门旁
234. 进行照明设施的接电操作，应采取的防触电措施为：切断电源
235. 发生触电事故时应当（迅速切断电源）
236. 静电电压最高可达(数万伏)，可现场放电，产生静电火花，引起火灾。
237. 设备或线路的确认无电，应以（检验正常的验电器） 指示作为根据。
238. 使用灭火器扑救火灾时要对准火焰（根部）进行喷射。
239. 国家颁布的《安全色》标准中，表示警告、注意的颜色为(黄色）。
240. 通过人身的安全直流电流规定在（50mA）以下。
241. 水银温度计破了以后该怎么处理？（洒落出来的水银必须立即用滴管、毛刷收集起来，并用水覆盖（最好用甘油），然后在污染处撒上硫磺粉干后（一般约一周时间）方可清扫。）
242. 人体在电磁场作用下，由于(电磁波辐射)将使人体受到不同程度的伤害。
243. 电器着火时不能用（水）灭火。
244. 《中华人民共和国消防法》规定，对阻拦报火警或者谎报火警的，（处警告、罚款或者10日以下拘留）。
245. 以下有关实验室用电的注意事项中，不正确的是：（电源或电器设备的保险丝烧断后，可以用其它金属导线代替）。
246. 配电盘（箱）、开关、变压器等各种电气设备附近不得:（堆放易燃、易爆、潮湿和其他影响操作的物件）。
247. 国际规定，电压在(25 ) 伏以下不必考虑防止电击的危险。
248. 线插座损坏时，将会引起（触电伤害）
249. 实验室是大学生创新实践的重要平台，是一个重要的公共场所，进入实验室开展研究工作时，应做到：做好仪器设备使用登记，并管护好自己的财物；做好场地清洁，注意用水用电安全。
250. 根据国际相关规定，电压（25）以下不必考虑防止电击的安全？
251. 被电击的人能否获救，关键在于（能否尽快脱离电源和施行紧急救护）。
252. 被称作消防安全“四件宝”的是(灭火器、逃生绳、手电筒、毛巾)。
253. 油锅起火，应该使用（盖上锅盖）方法灭火。
254. 以下关于用电常识说法错误的是：可用试电笔去试高压电。
255. 预防电击（触电）的一条重要措施是用电设备的金属外壳要有效接地。请从下列选项中选择可靠的接地点。（专门埋设地下、保证接地电阻很小专用地线，避雷针的接地线）
256. 2002年7月1日发布的《安全生产法》第3条：安全生产管理坚持(安全第一，预防为主 )的方针。
257. 节假日期间，仍然需要进入实验室工作的师生，要严格遵守实验室操作规程，做实验时必须要有人在场，并且在实验完成离开时负责（关闭水源、电源、气源 ），锁好门窗，以防火灾和爆炸、溢水等事故。
258. 师生进入实验室工作，一定要搞清楚（电源总开关、水源总开关 ）等位置，有异常情况，要关闭相应的总开关。
259. 实验室、办公室等用电场所如需增加电器设备，以下说法正确的是？（须经学校有关部门批准，并由学校指派电工安装。）
260. 实验室安全管理实行（校、（院）系、实验室三级管理 ）。
261. 实验室各种管理规章制度应该（集中挂在醒目的地方）。
262. 实验室内（固定电源插座未经允许不得拆装、改线 ）。
263. 实验室钥匙不得私自配置或给他人使用。钥匙的配发、管理由（实验室主任 ）负责。
264. 随手使用的手纸、饮料瓶等垃圾应该如何处理？（扔垃圾桶。）
265. 以下符合急救与防护“四先四后”原则的是（先抢后救 ）。
266. 以下哪项是呼吸、心跳停止的表现?（意识忽然丧失；颈动脉搏动不能触及；面色苍白转而紫绀。）
267. 以下哪项属于死亡的特征?（呼吸停止；心跳停止；双侧瞳孔散大固定）
268. 有异物刺人头部或胸部时,以下哪种急救方法是错误的?（马上拔出,进行止血。）
269. 诱发安全事故的原因是（设备的不安全状态和人的不安全行为；不良的工作环境；劳动组织管理的缺陷）。
270. 在实验内容设计过程中，要尽量选择（无公害、无毒或低毒的物品 ）做实验。
271. 在实验室区域内，可以（做与学习、工作有关的事情 ）。
272. 爆炸物品在发生爆炸时的特点有（反应速度极快，通常在万分之一秒以内即可完成；释放出大量的热；产生大量的气体）。
273. 被火困在室内,可（到窗口或阳台挥动物品求救、用床单或绳子拴在室内牢固处下到下一层逃生）。
274. 采取适当的措施，使燃烧因缺乏或隔绝氧气而熄灭，这种方法称作（窒息灭火法）。
275. 车辆通过没有交通信号或交通标志控制的交叉路口时，必须遵守（支路车让干路车先行）。
276. “起始位置”对拉伸实验的意义是（试件安装好后两个拉伸夹头的间距可作为测量试件的标距）。
277. “起始位置”对压缩实验的意义是（试件放好后试件上表面与上压头留有空隙时上下压缩平台的间距）。
278. PLG－200C高频疲劳试验机工作疲劳范围是（80～250Hz ）。
279. PLG－200C高频疲劳试验机是采用（电磁振动 ）施加动态荷载的。
280. ZWICK Z005的载荷传感器最大容量是（5KN）,可以做（拉压弯）实验。
281. ZWICKZ005拉伸实验最大载荷是（2.5KN）,标准拉伸夹具只有一种试件截面形状是（矩形）。
282. ZWICK Z020传感器容量（20KN板试件），标准拉伸试件有（20KN圆试件）。
283. ZWICK试验机的活动横梁不可以设置为实验后自动返回到实验前位置，返回速度不可以设置。
284. 带试验机夹头的面板按(将面板先抽真空再拧紧螺钉固定将面板先用螺钉定位，待抽完真空后再拧紧固定 )的顺序密封在真空腔上。
285. 电液伺服试验机使用过程中出现异常情况时，应（直接关闭试验机总电源停止实验，取下试件直接停止油压泵）。
286. 风洞实验室校准热线探头所用的压力容器的工作压力是（0.7MPa）。
287. 工业机器人常常设置（初始）位置，待其运行完毕后应使其再关断电源，选择（复位）
288. 工业机器人示教运行时应选择较低的速度，机器人工作速度的（0.5）倍或更低，以利于其润滑和减少磨损。
289. 关闭电动式振动台或激振器的正确顺序是（将功率放大器的增益调至零；关闭功率放大器；将信号发生器的输出电压钮调至零；关闭信号发生器；关电源）。
290. 观察的样品取走以后，需要将真空腔抽上真空
291. 开启电动式振动台或激振器的正确顺序是（打开电源；检查信号发生器信号电压输出钮和功率放大器增益钮是否为零；开信号发生器，设定信号的频率和幅值；开启功率放大器；从小到大调整功放的增益使输出达到期 ）。
292. 拉伸实验后如果试件没有拉断，应（点击“初始位置”（注意选择较慢速度）卸载到载荷为零，取下试件后，再点击“初始位置”使横梁返回到原位）。
293. 拉伸实验根据情况确定返回初始位置
294. 冷却水循环必须在扫描电镜启动之前开启
295. 试验机（ZWICK Z020）的空载横梁移动的速度在按键后越来越快松开按键横梁立即停止，最高速度是(2000ZWICK )MM/MIN。
296. 试验机(ZWICK Z005)的引伸计最大量程80%，不能改变原始标距，标距是(50)。
297. 试验机(ZWICK Z020)的引伸计最大量程1000mm标距可变,其最小标距是(10)mm。
298. 试验机(ZWICK-Z005)点击上升或下降按键横梁即按给定速度移动只有按停止按键才停止移动。最高速度(3000)mm/min。
299. 试验机ZWICK Z020的引伸计可以自动装卡并且在实验结束后自动打开。
300. 如果热线探头的工作电压不详，不能使用
301. 实验完毕，需要取出试验机夹头上的试件时，松开螺钉，释放真空。
302. 高频疲劳试验机不能做木材、橡胶等材料的疲劳试验。
303. 试验机的限位中（机械限位）是最后一级。
304. 错误的试件：两端都已经夹紧再将载荷显示清零
305. 小型试件在振动台面上进行振动环境试验，（不少于3个螺钉牢固地固定在台面上）是合理的。
306. 压缩实验除了要设置机械限位和软限位外，还必须设置（载荷限位　）。
307. 电液伺服试验机在使用时，手动安装调试时，注意观察载荷大小。实验开始前设置好停机条件，载荷限制在安全载荷之内。过载时停止实验防止试验机过载
308. 放置样品前需要释放真空腔中的真空，查看控制软件的状态栏提示、观察活动面板与真空腔之间是否有缝隙判断真空释放完毕
309. 将试验机夹头部分推入扫描电镜的电子腔中时，需要注意不要用力过大、过猛。限位销将试验机定位，使试件在扫描电镜的观察区域内。小心试验机夹头撞到电子腔的其它部件。
310. 将样品放在样品台上固定时需要带好手套，以免将汗液、油脂涂抹在样品及样品台上，从而污染（样品台真空腔电子枪 ）。
311. 将样品推入真空腔时，样品会撞上电子枪，从而造成设备的严重损坏。下列说法哪些是不正确、不安全的操作？只要样品不高就不会撞上电子枪。只要纵轴下降到极限，或将样品台进行初始化，就不会撞上电子枪。
312. 拉伸试件拉断后，首先进行先取下破坏的试件，将新试件一端插入上夹头夹好，再点击“初始位置”使横梁返回原位。先取下破坏的试件，点击“初始位置”使横梁返回原位．再装新试件。
313. ZWICK Z005。ZWICK Z020试验机的引伸计可以在测量量程内跟踪试件变形到破坏。
314. 压缩弯曲的实验选用自动返回初始位置（要在实验前准确设定）既方便又安全
315. 设定“起始位置”会出现设定值与试验机状态参数不一致。后果是轻则不能返回原位，重则两个夹头相撞损坏设备。压缩实验按试件高度设置“起始位置”,第二个试件无法直接安装。拉伸实验在试件没有夹紧时的夹头间距设置“起始位置”。压缩实验设置的“起始位置”比压缩实验后的两个压头间距小。拉伸实验设置的“起始位置”比安装试件后的两个夹具间距小。
316. 物镜光栏对中需要频繁地调整吗？（通常不需要、高倍成像或图像难以调整清楚时需要调整。）
317. 新购买的压力容器其随机文件至少应有（产品合格证质量证明书竣工图安装及使用维修说明监督检验证明）。
318. 在调焦和畸变矫正时，手动调整自动调整在需要的放大倍数下直接调整
319. 真空腔抽到要求的真空度以后，可以开启灯丝进行样品形貌观察。真空度达到以后过几分钟再启用灯丝、调整灯丝的工作电流，使其在小于饱和点以下工作、使用一段时间以后，重新寻找灯丝电流的饱和点可以延长灯丝的寿命
320. 租用压力气瓶要注意应到国家认定的具有压力气瓶充装和租赁资质的单位租用压力气瓶和充装相应介质，
321. 安全电压是指保证不会对人体产生致命危险的电压值，工业中使用的安全电压是（25V）以下
322. 测量绝缘电阻可用（兆欧表）。
323. 长期搁置不用的手持电动工具，在使用前必须测量绝缘电阻，要求手持电动工具带电部分与外壳之间绝缘电阻不低于（0.5）MΩ。
324. 从安全角度考虑，设备停电必须有一个明显的（断开点）。
325. 单相三芯线电缆中的红线代表（火线）。
326. 电分强电和弱电。下列说法正确的是（弱电开关等元件不可用在强电电路）
327. 电击（触电）通常指因为人体接触带电的供电线路或设备而受到伤害的事故。为了避免电击（触电）事故的发生，设备可靠接而人体对地绝缘
328. 高电压实验时，接地杆使用的接地线应使用（普通的多股裸铜线）。
329. 高电压实验时，实验人员必须（2）人以上。
330. 高压电容器，实验结束后或闲置时，（双电极短接）处理最合适。
331. 工作地点相对湿度大于75%时，属于（危险、易触电）环境。
332. 检修高压电动机时在运行的高压电动机的接地线上进行检修工作行为错误
333. 交流电路断电后，内部的电容可能会（电死人用仪表测量电容值时，会损坏仪表有高电压）。
334. 漏电保护器可防止（触电事故）。
335. 摩擦是产生静电的一种主要原因，尤其在干燥的环境中，人体的活动和物体的移动都会产生很强的静电。
336. 长期搁置不用的手持电动工具，在使用前必须测量绝缘电阻，要求I类手持电动工具带电零件与外壳之间绝缘电阻不低于（0.5）MΩ。
337. 实验时，电源变压器付边输出被短路，会出现（电源变压器有异味电源变压器冒烟电源变压器发热），直至烧毁。
338. 使用电烙铁应注意（不能乱甩焊锡及时放回烙铁架，用完及时切断电源周围不得放置易燃物品）。
339. 使用手持电动工具时，应带防护手套、使用漏电保护器、穿绝缘鞋
340. 万用表使用完后，应将切换旋钮放在（电阻档、直流电压档、交流电压最高档）。
341. 预防电气火灾的基本措施：禁止非电工改接电气线路，禁止乱拉临时用电线路。做电气类实验时应该2人及以上在场。从工作现场清除易燃易爆材料。
342. 有关使用漏电保护器的说法，正确的是：漏电保护器既可用来保护人身安全，还可用来对低压系统或设备的对地绝缘状况起到监督作用。
343. 因实验需要拉接电源线,正确的是不得任意放置于通道上，以免因绝缘破损造成短路或影响通行。
344. 引发电气火灾的初始原因是（绝缘老化或破坏）。
345. 影响电流对人体伤害程度的主要因素是（电流的大小触电电流经人体的途径电流的频率、人体电阻）。
346. 在进行电子线路板焊接后的剪脚工序时应（戴上防护眼镜）。
347. 在需要带电操作的低电压电路实验时，单手操作比双手操作安全
348. 在有电阻、电容、电感的电路中，电源电压是几十伏，电容或电感的电压可以是（超过百伏）。
349. 自耦电源变压器的输出端指示电压为零时，表示（未必是安全的（如果输入端火线和零线未按要求接，变压器付边会有高压））。
350. 保证安全的技术措施有（停电、验电、挂地线、悬挂标示牌）。
351. 大量集中使用气瓶应注意根据气瓶介质情况采取必要的防火、防爆、防电打火（包括静电）、防毒、防辐射等措施。通风要良好，要有必要的报警装置。
352. 防止交流、直流电触电的基本措施有将带电设备设置必要的防护，保证防护意外的接触、意外的接近。对于偶然带电的设备，应采用保护接地和保护接零或安装漏电断路器等措施。
353. 高压设备上工作必须遵守填用工作票或口头电话命令。至少应有两人在一起工作完成保证工作人员安全的组织措施和技术措施
354. 静电的电量虽然不大，但其放电时产生的静电火花会有可能引起爆炸和火灾，比较常见的是放电时瞬间的电流造成精密实验仪器损坏，正确的预防措施有（适当的提高工作场所的湿度进行特殊危险实验时，操作人员应先接触设置在安全区内的金属接地棒，以消除人体电位尽量穿不宜产生静电的工作服，不要在易产生静电的场所梳理头发）。
355. 全部停电的工作指（室内高压设备全部停电（包括架空线路与电缆引入线在内）通至邻接高压室的门全部闭锁以及室外高压设备全部停电（包括架空线路与电缆引入线在内））。
356. 使用供电延长线应注意下列各项（不得任意放置於通道上，以免因绝缘破损造成短路必要时应加保护管并黏贴於地面插座不足时，不能连续串接,以免造成超载或接触不良插座不足时，不能连续分接，以免造成超载或接触不良）。
357. 运行中的电气设备有（全部带有电压的电气设备、一部分带有电压的电气设备、一经操作即有电压的电气设备）。
358. 已停用的设备，一经合闸即有造成人身触电危险、设备损坏或引起总漏电保护器动作的开关、刀闸。一经合闸会使两个电源系统并列或引起反送电的开关、刀闸。
359. 情况下，开关、刀闸的操作手柄上须挂“禁止合闸，有人工作的标示牌?一经合闸即可送电到工作地点的开关、刀闸。
360. 作业现场应具备作业现场的生产条件和安全设施等符合有关标准、规范的要求，工作人员的劳动防护用品应合格、齐备。经常有人工作的场所及施工车辆上宜配备急救箱，存放急救用品，并应指定专人经常检查、补充或更换。现场使用的安全工器具应合格并符合有关要求。各类作业人员应被告知其作业现场和工作岗位存在的危险因素、防范措施及事故应急处理措施这些基本条件。
361. 操作折弯机进行板料折弯操作时，应正确选择折弯压力，偏载时压力应小于最大压力的（1/2）。
362. 操作折弯机进行板料折弯操作时，最大折弯压力折弯制件长度不得小于工作台长度的（1/3）。
363. 操作钻床时，如果采用手动进刀，事先应该（调整好行程限位块）。
364. 车床开动以后（不能同时使用纵、横向自动手柄）。
365. 锉削加工中锉刀暂时不用时，应放在台虎钳工作台的右面
366. 电焊机出现（漏电现象）时，应立即切断电源，通知电工修理。
367. 吊车司机必须与指挥人员密切配合，服从指挥人员的信号指挥，如发现指挥信号不清或错误时，司机有权拒绝执行。吊车司机，操作前应先（鸣喇叭）提醒他人。
368. 锻造过程中，对于尚未冷却透的锻件，应注意（不得接触它）。
369. 锻造过程中，不要站立在容易飞出锻件毛边的地方
370. 对数控机床数控系统内部存储的所有参数，应注意（严禁私自打开，改动和删除）。
371. 浇注过程中一旦发生安全事故，应（保持镇静，及时汇报）。
372. 模型工具使用后应及时放在工具箱中？（及时放在工具箱中）
373. 磨床开车前应先检查各操作手柄是否已退到空档位置上，然后空车运转，再检查(工件是否装夹好 )。
374. 起模针及气孔针在使用后，应该（针尖朝下放入工具箱内　）。
375. 设备运行中，发现试件装歪了，可以（停机，重新安装后运行）。
376. 实验室水泵关闭前,阀门应该（全关 ）。
377. 使用车床切削工件时要先锁紧（刀架 ）。
378. 使用后的水工模型应及时放入模型箱
379. 使用两根绳扣吊装时，绳扣的夹角大于（100 ）度时，应采取防止滑钩措施？起吊重物有棱角切面，绳扣应加衬垫，以免损坏绳扣。
380. 使用手锯锯工件快要锯断时，放慢锯削速度
381. 使用数控铣床手动操作前应留意当前（刀具的位置），确定不会超程或撞到机床的其它设施后再执行操作指令。
382. 使用行车时,应注意（持专业上岗证才能操作）。
383. 使用钻床时，不可以戴手套操作
384. 手动操作数控铣床，为了确定不会超程或撞到机床的其它设施，应检查当前的（刀具的位置）。
385. 数控车床在车削加工时必须（关上防护门）。
386. 为保护听力，建筑物理实验室工作人员所处环境的噪声，在任何情况下均不得超过（115d ）。
387. 为了防止因电动油泵站的高压软管老化发生意外，高压软管的使用时限应自制造日起不应超过（3）年，同时还需要定期检查软管的外表破损情况，及时更换
388. 新砂轮安装时一般应经过二次(平衡 )，以防产生震动。
389. 旋桨流速仪传感器应该特别小心的部位是（头部旋桨）。
390. 旋桨流速仪实验结束后应该（头部悬空）放置。
391. 氧气瓶与乙炔发生器间距不得小于5米，二者距明火不应小于（10）米。
392. 要牢固安装刀具，刀头伸出部分的长度约为刀体高度的（1.5倍）。
393. 用热箱法测构件总传热系数时，冷、热箱的温度应尽可能与构件的使用温度一致，其温差宜高于（15℃）。
394. 在测量交谈噪声时，若风速较大，则传声器（须加风罩 ）。
395. 在打磨机上操作时，应（逐步 ）增加或减少压力
396. 在吊车运行中，司机应服从（任何人 ）发出的紧急停车信号，待消除不安全因素后，方能继续工作
397. 在使用数控机床加工零件时，应注意（可以将自己编好的程序输入数控装置进行零件加工，碰到问题时可以随时改变程序 ）。
398. 在使用数控铣床铣削加工时，正确的顺序是（传输程序—将刀具远离工件—空运行—自动加工 ）。
399. 造型时吹开分型砂可用手风器吹
400. 指挥信号的寓意应事先向吊车司机交待清楚，吊车司机如遇操作过程中看不清指挥信号时，为准确传递信号，应（设中转助手 ）。
401. 用磨床磨削平面时，应(检查磁盘吸力是否正常接触面较小的工件，前后要放挡块、加档板 )。
402. 自动加工前应先做好(装夹工件、传输程序、设置工件坐标系、模拟加工 )。
403. 从火灾现场撤离时，应采取（用湿毛巾捂住口鼻低姿从安全通道撤离）。
404. 当打开房门闻到燃气气味时，要迅速(打开门窗通风)，以防止引起火灾。
405. 当在宿舍发现自己的笔记本电脑被盗后，你该（立即报警，并保护好现场）。
406. 干粉灭火器适用于（电器起火、可燃气体起火、有机溶剂起火）。
407. 公共娱乐场所安全出口的疏散门应（向外开启）。
408. 火灾发生时，湿毛巾折叠8层为宜，其烟雾浓度消除率可达（60%）。
409. 开展宗教活动应在哪里进行（宗教活动（包括传教）应在宗教场所（如教堂）等指定的场所进行）。
410. 灭火的四种方法是（隔离法、窒息法、冷却法、化学抑制法）。
411. 你的自行车丢失以后，突然有一天在某地发现了，你该（立即报警，并在原地等候 ）。
412. 扑救易燃液体火灾时，应（用灭火器）。
413. 扑灭电器火灾不宜使用（泡沫灭火器 ）。
414. 骑车时转弯，需要（伸出手，指向所转的方向 ）。
415. 如接到手机短信告知亲友在外地遭遇车祸等事故，急需你寄钱相助时，你应（先向与其有关的人员亲属或短信中提到出事地点公关机关、医院等相关部门核实后再决定是否寄钱 ）。
416. 身上着火后, 利用迎风快跑来消灭身上火焰是错误的。
417. 实验大楼因出现火情发生浓烟已穿入实验室内时，沿地面匍匐前进，当逃到门口时，不要站立开门。
418. 使用办公自动化设备时，应当遵守下列规定（ 不得在没有保密措施的传真机、计算机上传输或者处理涉及国家秘密的信息；使用计算机信息网络国际联网传输信息不得涉及国家秘密；未经原确定密级的国家机关、单位批准，不得复制国家秘密的信息；不得使用手机、无线话筒传达涉及国家秘密的信息）。
419. 使用灭火器扑救火灾时要对准火焰（根部 ）喷射。
420. （ 混合物的多少）不是影响混合物爆炸极限的因素。
421. 下列选项中属于防爆的措施有（防止形成爆炸性混合物的化学品泄漏；控制可燃物形成爆炸性混合物；消除火源、安装检测和报警装置）。
422. 烟头的中心温度大概是（700—800ºC ）度
423. 由于行为人的过失引起火灾，造成严重后果的行为，构成（失火罪 ）。
424. 在火灾初发阶段，应采取（用湿毛巾捂住口鼻低姿从安全通道撤离）。
425. 在火灾逃生方法中，以下不正确的是（躲在床底下，等待消防人员救援 ）。
426. 在室外灭火时，应站在（上风）口。
427. 窒息灭火法是将氧气浓度降低至最低限度，以防止火势继续扩大。其主要工具是（二氧化碳灭火器 ）。
428. 自己的自行车丢了，你该（立即到学校派出所报案）。
429. 做加热易燃液体实验时（用水浴加热要有人看管 ）。
430. “法轮功”等邪教的几个特征（称具有无限的超自然能力，进行教主崇拜；以批判社会、反政府、拯救人类为号召，大肆宣扬世界末日论；通常采取与社会对抗的态度，采取集体自杀等手段戕害生害；以谎言欺骗信徒，严格控制教徒的思想，聚敛信徒钱财。）
431. “泄密”是指（使国家秘密被不应知悉者知悉的；是国家秘密超出了限定的接触范围，而不能证明未被不应知悉者知悉的。）
432. ABC干粉灭火器适用于（电器起火；可燃气体起火；有机溶剂起火）。
433. 按爆炸过程的性质，通常将爆炸分为以下几种类型（物理爆炸；化学爆炸；核爆炸。 ）
434. 爆炸物品在发生爆炸时的特点有（反应速度极快，通常在万分之一秒；释放出大量的热；通常产生大量的气体；发出声响）
435. 被火困在室内怎么办？（到窗口或阳台挥动物品求救；用床单或绳子拴在室内牢固处下到下一层逃生。）
436. 传销违法活动的几个特征（高额的入门费；没有产品或者产品根本不值那个价钱；告诉你产品并不重要，重要的是制度和“事业”；以介绍朋友和亲友加入和发展下线以提取报酬；限制人身自由
437. 电器线路火灾的基本原因有（短路；过负荷；接触电阻过大；电火花；电弧）。
438. 发生案件时应做到（立即报案，妥善保护案发现场，提供线索；为救人可能破坏现场时应尽可能记住现场破坏前的情况）。
439. 国家秘密包括（ 国家事务的重大决策中的秘密事项；国防建设和武装力量活动中的秘密事项；外交和外事活动中的秘密事项以及对外承担保密义务的事项；国民经济和社会发展中的秘密事项；科学技术中的秘密事项；维护国家安全活动和追查刑事犯罪中的秘密事项）。
440. 国家秘密的密级分为（绝密、机密、秘密 ）。
441. 火灾蔓延的途径有（热传导；热对流；热辐射）。
442. 使用办公自动化设备时，应当遵守下列规定（不得在没有保密措施的传真机、计算机上传输或者处理涉及国家秘密的信息；使用计算机信息网络国际联网传输信息不得涉及国家秘密；未经原确定密级的国家机关、单位批准，不得复制国家秘密的信息；不得使用无线话筒传达涉及国家秘密的信息。）
443. 网络交友、网络聊天等活动逐渐普及。QQ作为一种网络通信工具，下列哪些做法有助于保护自己？
444. （填写QQ个人资料时，注意加强个人保护意识，以免不良分子对个人生活；在不了解对方的情况下应尽量避免和网友直接会面或参与各种联谊活动；不参与有害和无用信息的制作和传播。）
445. 为防止宿舍发生被盗案件，你应（离开宿舍时将窗户关好，用钥匙反锁门；宿舍不能随便留宿外人；贵重物品（笔记本电脑等）不用时锁在柜子里；在楼道里发现可疑的陌生人要主动盘问，发现问题及时报告楼长）。
446. 物质燃烧必须同时具备的条件是（着火源、助燃物、可燃物 ）。
447. 下列哪些做法容易导致物品丢失？（在食堂吃饭时用书包占座；在教室使用笔记本电脑，上厕所时觉得时间短，将笔记本电脑随便放在桌上，无人保管；在操场运动时将书包、衣服放在一边。）
448. 下列选项中属于防爆的措施有（控制可燃物形成爆炸性混合物；防止形成爆炸性混合物的化学品泄漏；消除火源；安装检测和报警装置）
449. 影响混合物爆炸极限的因素有（混合物的温度；混合物的温度；混合物的压力；混合物的含氧量）
450. 在校园内，当你遇到一位年轻漂亮女子向你诉说凄惨遭遇，在寻亲（友）或财物丢失、被盗，希望得到你的帮助，你认为以下哪种做法是错误的？（动恻隐之心赠与钱物，并留下姓名、地址、电话等联系方式；带其到食堂吃饭，为其安排住处。）
451. 在有的公寓使用的是电子门禁系统，没有本楼学生证的人员是无法进入楼内的，为保证本楼的安全，下面哪些做法是安全负责的？（门禁发生故障，立即打电话通知物业中心进行维修；陌生人尾随进楼，应仔细盘问，不是本公寓的人员应报告楼长。）
452. 怎样正确安全使用台灯?（灯泡功率不得超过60瓦；不能用纸做灯罩；远离可燃物。）
453. 从事结构破坏试验过程中需按要求（戴安全帽，穿长袖工作服）。
454. 当结构试验的量测点较多时，应（在试验前完成测点布置图；列出测点号与量测通道号相互关系的表格）。
455. 结构试验结束后，参试人员须注意（备份原始数据；在备份数据上继续进行分析工作 ）。
456. 参加试验的教师和学生（由专门人员操作加载设备；部分加载设备经过培训后可以由参试的师生自己操作）。
457. 在结构实验室遇到人工无法搬运的物体时，应（由专人开起重设备；经专门培训、获得资质证书、并经实验室负责人允许可以使用起重设备）。

判断题答案（正确1，错误0）

1. 如发现水泵漏水，可以不用切断电源，待实验完毕后再报修。0
2. 50毫安的工频电流就可以使人遭到致命电击。1
3. 保险丝断了，可以用细铜丝代替。0
4. 保险丝和空气开关可以有效地防止电气火灾。0
5. 布线时,强、弱电可以合用同一电缆管线。0
6. 避雷针、避雷网、消雷器是用于防止直击雷的保护装置。1
7. 打开含有高压变压器或电容器的电子仪器的盖子是危险的。1
8. 电磁式电流互感器在使用中副边不许开路，电压互感器在使用中副边不许短路。1
9. 电动工具的电源引线必须保证接地可靠。1
10. 电动工具应定期检修。1
11. 电分强电和弱电，弱电开关等元件不能用在强电电路1
12. 电击（触电）通常指因为人体接触带电的线路或设备而受到伤害的事故。为了避免电击（触电）事故的发生，设备须可靠接地和人体对地绝缘。1
13. 电路谐振时，电容的电压可以是电源电压的几倍。1
14. 动力配电箱的闸刀开关(学校已规定不得使用)可以带负荷拉开。0
15. 动力配电箱的闸刀开关可以带负荷拉开。0
16. 短路会使短路处甚至整个电路过热，从而导致线路的绝缘层燃烧，引发火灾。1
17. 对容易产生静电的场所，要保持空气潮湿；工作人员要穿防静电的衣服和鞋靴。1
18. 对于容易产生静电的场所，应保持地面潮湿，或者铺设导电性能好的地板。1
19. 高压实验中的安全距离：10kV是0.7m;66kV是1.5m;220kV是3m。1
20. 各种电源是否有电，可用试电笔检验。0
21. 接电路元器件时，主要应关注元器件的耐压和能承受的功率。1
22. 金属材料可以很好地屏蔽低频磁场。0
23. 连接在接线板上的用电总负荷不能超过接线板的最大容量。1
24. 漏电保护器对两相触电（人体双手触及两相电源），不起保护作用。1
25. 人体触电，双手触电致死比单手触电致死的概率要大得多。1
26. 任何电气设备在未验明无电时，一律认为有电，不能盲目触及。1
27. 实验室禁止私拉乱接电线，实验过程中自制非标设备时，应报请实验室管理人员批准，然后请电气专业人员按照标准安全的连接。1
28. 使用钳形电流表时，应注意钳形电流表的电压等级。测量时戴绝缘手套，站在绝缘垫上，不得触及其他设备，以防短路或接地。1
29. 送电时投入隔离开关的顺序是先合母线侧、后合线路侧。1
30. 万用表电阻档可测量绝缘电阻。0
31. 为了防止触电可采用绝缘、防护、隔离等技术措施以保障安全1
32. 用电安全的基本要素有：电气绝缘、安全距离、设备及其导体载流量、明显和准确的标志。1
33. 在潮湿或高温或有导电灰尘的场所，应该用正常电压供电。0
34. 在高压设备上工作分为三类，分别是全部停电的工作，部分停电的工作，不停电的工作。1
35. 在进行电子线路板焊接后的剪脚工序时，剪脚面应背离身体特别是脸部，防止被剪下引脚弹伤。1
36. 在三相四线制供电系统中，不允许一部分设备接零，而另一部分设备采用保护接地。1
37. 重复接地是指零线上的一处或多处通过接地装置与大地再连接，其安全作用是：降低漏电设备对地电压；减轻零线断线时的触电危险；缩短碰壳或接地短路持续时间；改善架空线路的防雷性能等。1
38. 操作机床时，留长发者要戴安全防护帽。1
39. 操作机床时，为防止切屑伤手，可以戴手套。0
40. 操作机床时，应穿工作服1
41. 叉车严禁高速急转行驶，起升或下降货物等，起重架下绝对禁止有人。1
42. 叉车在坡上运载货物时，为避免货物滑落，应保持叉车头部在上方。1
43. 叉车在运载货物行驶时可以急刹车。0
44. 冲床工作过程中，严禁检修和调整模具。1
45. 冲压模型前，不用清理干净工作台上的不必要的物件0
46. 冲压模型前，认真检查防护装置的完好性以及离合器和制动装置的安全性。1
47. 冲压小工件时，可以用手送而不使用专用工具0
48. 大型设备运行不需要两名以上工作人员在场。0
49. 当工件卡在模具中时，可以用手将工件取出。0
50. 电动油泵站的高压软管要在液压系统没有压力的情况下装、卸，严禁在有压力的情况下装、卸高压软管。1
51. 电源的电压、容量必须符合仪器设备的用电要求。1
52. 电阻焊瞬间的焊接电流达数千安培至数万安培，它产生的强磁场辐射效应可危及心脏起搏器的正常使用。1
53. 吊车司机需参加有关专门培训，并经有关单位组织考核合格后，持证上岗，严禁无证人员操作起重设备。1
54. 吊车司机在所吊物件就位固定前，不得离开工作岗位，不准在索具受力或起吊物悬空的情况下中断工作。1
55. 吊车在工作时，可以进行检修和调整。0
56. 吊车只能垂直吊起载荷，严禁拖拽尚未离地的载荷，要避免侧载。1
57. 锻压过程中，不锤击时，脚可一直踩在踏杆上。0
58. 锻压过程中，踩踏杆时，脚跟可悬空进行操作0
59. 锻造过程中，不要站立在容易飞出火星和锻件毛边的地方。1
60. 锻造过程中，身体不得接触尚未冷却透的锻件。1
61. 锻造实习中，可用锤头空击下抵铁，或者直接锻打过热或己冷的锻件。0
62. 风速计为一较精密的仪器，严防碰撞振动，不可在含尘量过多或有腐蚀性的场所使用。1
63. 高速设备和精密设备应在管理人员指导下使用。1
64. 焊接场地应预留安全通道并保持畅通。1
65. 焊接时，必须穿戴好必要的防护用品，如工作服、手套、防护眼镜等。1
66. 机床加工过程中出现异常或系统报警时，应立即停机并报告指导老师，待正常后方可继续操作。1
67. 机床运行时，不准用手触摸旋转的工件。1
68. 机床运行中不准离开，且要精神集中。1
69. 机床在运行中，可以更换主轴转速。0
70. 机器仪表发生故障，或机器及动力装备等遇异状时，应该先关机，然后找有关人员前来检修,并设立警示牌。1
71. 加工工件时，可在加工过程中随时测量工件尺寸。0
72. 浇注期间，其他同学不用让开通道，或可站在身旁观看。0
73. 结构试验计划的制定可以不考虑人身和设备、仪表等方面的安全防护措施。0
74. 开启车床前，不用检查车床各手柄是否处于正常位置。0
75. 开启车床前，应检查润滑油是否符合运行要求。1
76. 可以用手拿工件进行磨削。0
77. 磨平面时，应检查磁盘吸力是否正常，工件要吸牢，接触面较小的工件，前后要放挡块、加档板，按工件磨削长度调整好限位挡铁。1
78. 声级计长期不用时应取下电池1
79. 声级计的传声器可自行拆卸0
80. 声级计可放置在高温、潮湿、有污染的地方。0
81. 实习期间，不准随意乱动铸造车间的设备，必须经师傅批准后在师傅指导下，方可启动。1
82. 使用大功率的实验设备前，要检查线路是否接地。1
83. 使用精密仪器时，必须严格按照操作规程进行操作，细心谨慎，避免因粗心大意而损坏仪器。如发现仪器有故障，应立即停止使用，报告教师，及时排除故障。使用后必须自觉填写登记本。1
84. 使用磨床磨平面时，应检查磁盘吸力是否正常，工件要吸牢。接触面较小的工件，前后要放挡块、加档板，按工件磨削长度调整好限位挡铁。1
85. 使用数控铣床时，可以在一人装夹工件时，另一人传输程序。0
86. 使用氧-乙炔火焰气焊与气割前，须检查是否配置了回火保险装置。1
87. 使用摇臂钻床时，不准在横臂回转范围内站非操作人员，应清除所有障碍物。工作时应夹紧横臂。1
88. 使用油压千斤顶必须取得技术人员同意，并进行操作前检查，否则不得使用。1
89. 使用造型工具时，发生安全问题后不向师傅反映，想办法自行解决。0
90. 使用钻床时，如果工件材料较硬或钻孔较深时，应在工作过程中不断将钻头抽出孔外，排出铁屑，防止钻头过热，同时应使用冷却液润滑，必要时采用保护性卡头。1
91. 试验机的测试数据应分门别类存放，并及时备份。1
92. 手工锻打时，锻件应放在下抵铁中央，锻件及垫铁等工具必须放正、放平。1
93. 手工锻造时，握钳者应将钳把置于体侧，不得正对腹部，或将手放入钳股之间。1
94. 手工锻造时思想要集中，掌钳者必须夹牢和放稳工件，并控制锤击方向。1
95. 数控机床上严禁堆放工件、夹具、刀具、量具等物品。加工前必须认真检查工件、刀具安装是否牢固、正确。1
96. 四柱液压机外露滑动表面要保持清洁，工作前检查机油是否符合要求。1
97. 停工或休息时，可以暂时将吊物悬挂在空中。0
98. 钨极氩弧焊采用高频高压引燃电弧时，其辐射作用可破坏人体植入的心脏起搏器的正常功能1
99. 铣床加工工作结束后，工作台应停在中央位置，升降台应落到最低位置。1
100. 箱式电阻炉的加热元件及其电源连接点需保持良好的绝缘性能，管理员应进行定期检查。1
101. 箱式电阻炉的外壳不一定要接地。0
102. 严禁将未经验证的程序输入数控装置进行零件加工。1
103. 仪器设备出现异常时，须立即停机，并找专业人员进行检修。1
104. 仪器设备开机前要先阅读熟悉该机器设备的操作规程。1
105. 在冲压过程中，如果工件卡在模子里，应先关闭电源，并用专业工具取出1
106. 在任何情况下，起吊的重物之下严禁站人。1
107. 在设备停止运行期间，可对设备按钮进行转动、调节。0
108. 在钻床上工作时，如果钻头上缠有长铁屑，可用手拉断。0
109. 在钻床上工作时，如果钻头上缠有铁屑，应停车清理。1
110. 在钻床上使用手动进刀时，应逐步增加或逐步减小压力，以免用力不当引发事故。1
111. 在钻床上使用自动走刀时，应选好进给速度，调整好行程限位块。1
112. 照度计使用时，应防止强光曝射。1
113. 照度计应避免剧烈振动1
114. 初次进入实验室的操作人员应了解实验室具体的潜在危险，认真阅读、理解安全手册和操作手册。1
115. 液体和固体垃圾不需分开放置0
116. 发现火灾时，单位或个人应该先自救，当自救无效、火越着越大时，再拨打火警电话119。0
117. 凡进行有危险性的实验，应先检查防护措施，确证防护妥当后，才可进行实验。1
118. 干粉灭火剂是扑救精密仪器火灾的最佳选择。0
119. 实验室走廊不能放木制桌子、柜子等易燃物品，但可以放金属柜、冰冰箱等0
120. 实验室内严禁吸烟、饮食，或把食具带进实验室。实验完毕，必须洗净双手。1
121. 用灭火器灭火时,灭火器的喷射口应该对准火焰的中部。0
122. 大型仪器设备应认真填写：开机时间、实验内容、指导人员、操作人员、使用维修情况等。1
123. 电炉、烘箱等用电设备在使用中，使用人员不得离开。1
124. 机器仪表发生故障修理时，或机器及动力装备等遇异状时，须立即找有关人员前来修理。0
125. 机械温控冰箱可以存放易燃易爆的化学品。0
126. 使用大功率的实验设备前，要检查线路是否接地。 1
127. 使用电力仪器和设备，在输入输出电压相符的情况下，方可接通电源按规程使用，工作结束立即切断电源，防止事故发生。1
128. 使用精密仪器时，必须严格按照操作规程进行操作，细心谨慎，避免因粗心大意而损坏仪器。如发现仪器有故障，应立即停止使用，报告教师，及时排除故障。使用后必须自觉填写登记本。1
129. 一定强度的电场，磁场，电磁场不都是对人有损害。0
130. 仪器设备开机前要先阅读熟悉该机器设备的操作规程。1
131. 地线和零线的作用相同。0
132. 电动工具应由具备证件合格的电工定期检查及维修。1
133. 电动机试机时，可以一起动马上就按停机按钮。0
134. 电路保险丝(片)熔断，短期内可以用铜丝或铁丝代替。0
135. 电气设备和大型仪器须接地良好，对电线老化等隐患要定期检查并及时排除。1
136. 电气设备着火，首先必须采取的措施是灭火。0
137. 电器或线路着火，要先切断电源，再用干粉灭火器或气体灭火器灭火，不可直接泼水灭火，以防触电或电器爆炸伤人。1
138. 电源插座附近不应堆放易燃物等杂物。1
139. 短路电流使短路处甚至使整个电路过热，会使导线的绝缘层燃烧起来，并引燃周围建筑物内的可燃物。1
140. 对于触电事故，应立即切断电源或用有绝缘性能的木棍棒挑开和隔绝电流，如果触电者的衣服干燥，又没有紧缠住身上，可以用一只手抓住他的衣服，拉离带电体；但救护人不得接触触电者的皮肤，也不能抓他的鞋。1
141. 对于容易产生静电的场所，应保持地面潮湿，或者铺设导电性能好的地板。1
142. 对于在易燃、易爆、易灼烧及有静电发生的场所作业的工人，可以发放和使用化纤防护用品。0
143. 发生触电时，应对患者进行人工呼吸，可以适量使用兴奋剂。0
144. 发现有人触电，不能直接接触触电者，应用木棒或其它绝缘物将电源线挑开，使触电者脱离电源。1
145. 负载处于工作状态时，可以插、拔、接电气线路。0
146. 含有高压变压器或电容器的电子仪器对于使用者来说打开仪器盖是危险的。1
147. 化学类实验室原则上不得使用明火电炉。确须使用明火电炉进行实验的，须向实验室与设备处申报，经审核批准备案后，方可使用。1
148. 计算机使用完毕后，应将显示器的电源关闭，以避免电源接通，产生瞬间的冲击电流。1
149. 家用电器在使用过程中，可以用湿手操作开关。0
150. 接临时电源要用合格的电源线，电源插头、插座要安全可靠，损坏的不能使用，电源线接头要用绝缘胶布包好。1
151. 接线时，要用合格的电源线，电源插头、插座。电源线接头要用绝缘胶布包好。1
152. 进行电气维修必须先关掉电源,在设置告知牌后，方可进行。1
153. 进行电器维修必须先关掉电源再进行修理1
154. 静电可以引起爆炸、电气绝缘和电子元器件击穿。1
155. 雷电发生时，如果作业人员孤立处于暴露区并感到头发竖起时，应该立即双膝下蹲，向前弯曲，双手抱膝。1
156. 连接电器设备的开关需安装在火线上1
157. 连接在插线板上的用电器总功率不能超过插线板的最大负荷1
158. 切勿带电插、接电气线路。1
159. 人体触电致死，是由于肝脏受到严重伤害。0
160. 任何电气设备在未验明无电时，一律认为有电，不能盲目触及。1
161. 身边有人严重触电，应当首先切断电源，然后进行紧急抢救如人工呼吸，并立即拨打急救电话120。1
162. 湿手不能触摸带电的电器，不能用湿布擦拭使用中的电器。1
163. 、实验过程中用到自制的非标设备时，禁止私拉乱接电线，要请专业电气工程师按照标准安全的连接，同时报请实验室管理员批准。1
164. 实验室内的电线、开关、灯头、插头、插座等一切电器用具，要经常检查是否完好，有无漏电、潮湿、霉烂等情况。一旦有问题应立即报修。1
165. 实验室内电气设备及线路设施必须严格按照安全用电规程和设备的要求实施，不许乱接、乱拉电线，墙上电源未经允许，不得拆装、改线。1
166. 实验室内应使用空气开关并配备必要的漏电保护器；电气设备应配备足够的用电功率和电线，不得超负荷用电；电气设备和大型仪器须接地良好，对电线老化等隐患要定期检查并及时排除1
167. 使用电器时可以用两眼插头代替三眼插头。0
168. 室内发生电气火灾，应立即报警然后进行扑救。0
169. 为保证安全用电，配电箱内所用的保险丝应该尽量粗。0
170. 为避免线路负荷过大，而引起火灾，功率1000瓦以上的设备不得共用一个接线板。1
171. 为了预防电击（触电），电气设备的金属外壳须接地，最好是埋设接地电阻很小专用地线。1
172. 学生晚上回宿舍时，其在实验室的计算机主机应关闭，显示器一般不用关闭。0
173. 一定程度的电场，磁场，电磁场都可能对人有损害。1
174. 移动某些非固定安装的电气设备时(如电风扇，照明灯)，可以不必切断电源。0
175. 有人低压触电时，应该立即伸手将他拉开。0
176. 遇有电器着火，应先切断电源再救火1
177. 在充满可燃气体的环境中，可以使用手动电动工具。0
178. 在触电现场，若触电者已经没有呼吸或脉搏，此时还不能判定触电者已经死亡，不能放弃抢救。1
179. 在触电现场，若触电者已经没有呼吸或脉搏的表现，此时可以判定触电者已经死亡，可以放弃抢救。0
180. 在距离线路或变压器较近，有可能误攀登的建筑物上，必须挂有“禁止攀登，有电危险”的标示牌。1
181. 在扑灭电气火灾的明火时，用干粉灭火器扑灭。1
182. 在扑灭电气火灾的明火时，用气体灭火器扑灭。1
183. 在扑灭电气火灾的明火时，用水扑灭。0
184. 在扑灭电气火灾的明火时，用液体灭火器扑灭。0
185. 在实验室同时使用多种电器设备时，应计算所有用电的总容量，它应小于实验室的设计容量。1
186. 在使用手电钻、电砂轮等手持电动工具时，为保证安全，应该装设漏电保护器。1
187. 在有爆炸和火灾危险场所使用手持式或移动式电动工具时，必须采用有防爆措施的电动工具。1
188. 在遇到高压电线断落地面时，导线断落点20米内，禁止人员进入。如果不慎在此范围内，应背朝电线断落点，采用单脚跳或双脚并跳，撤离现场。1
189. 在照明电路上可以不用安装漏电保护器。0
190. 只要插线板质量符合要求，就可以随意串联很多个，不影响使用。0
191. 不准随意乱动铸造车间的设备，对设备确实感兴趣的，必须首先告知老师或师傅，经批准后并在其指导下，方可启动。1
192. 不准在车间打闹，不准随意攀登吊车、墙梯或者其它设备，不准在吊车吊运物体运行线上行走或停留。1
193. 不准在车间打闹，不准随意攀登吊车、墙梯或者其它设备，但可以在吊车吊运物体运行线上行走或停留0
194. 操作机床前要穿好工作服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，防止机器绞伤。1
195. 操作数控电火花线切割机床必须佩带专用防护手套，以免被工作液将手腐蚀造成皮肤损伤。0
196. 操作数控铣床，长发者可以不用带防护帽。0
197. 超声波机床工作时可以触摸工具杆。0
198. 超声波机床加工时发出的噪音构成噪音污染。1
199. 锉削时，可以用嘴吹掉铁屑。0
200. 电火花机床工作时开启换气扇的目的是降低有害气体的浓度。1
201. 电火花机床工作中可以点燃明火0
202. 电火花机床开机后可以触摸两电极0
203. 锻造实习期间要穿好工作服、工作帽鞋。1
204. 焊接场地应预留安全通道并经常保持它的畅通。1
205. 焊接场地在10米内，禁止堆放易燃和易爆物质。1
206. 激光机床工作时，操作者要戴防护眼镜。1
207. 激光机床工作时，人的皮肤可以直接接触激光的光束。0
208. 激光机床工作时可以直接观察加工部分。0
209. 钳工工作时，应穿好工作服，扎紧袖口，长发者要戴好防护帽。1
210. 数控电火花线切割机床在加工时，可以用手触摸钼丝。0
211. 突发性不可抗拒的雷电、水灾、地震、房屋垮塌等自然灾害事故发生后，应在领导小组的指挥下，马上组织疏散、抢救现场工作人员或进行人员自助自救，以确保人员的人身安全，作好善后工作。1
212. 线切割机床在运行的过程中有杂音或发现运转不正常时，应立即关机并通知设备主管人。1
213. 严格执行气瓶安全技术要求所规定的内容。1
214. 用手搬运重物时，应先以半蹲姿势，抓牢重物，然后用腿肌出力站起，切勿弯腰，以防伤及背部和腰。1
215. 在清洁、维修线切割机床时，应先断电并确保无人能开启机床后，方可进行。1
216. 在确保线切割机床正常时方可操作机床，如果对机床的某个运动部分的安全性有怀疑，应立即停机检查。1
217. 铸造实习期间不准穿凉鞋、拖鞋，但可以穿短裤，女生可以穿裙子。0
218. 铸造实习期间不准穿凉鞋、拖鞋，不准穿短裤，女生不准穿裙子。1
219. 在清洁、维修仪器时，应先断电并确保无人能开启仪器。1
220. 电加热设备必须有专人负责使用和监督，离开时要切断电源。1
221. 当电气设备发生火灾后，如果可能应当先断电后灭火。1
222. 负载处于工作状态时，可以插、拔、接电气线路。0
223. 作试验时，关合刀闸应当尽量慢以保护设备。0
224. 不应用双手同时触及电器，防止触电时电流通过心脏。1
225. 短路电流使短路处甚至使整个电路过热，会使导线的绝缘层燃烧起来，并引燃周围建筑物内的可燃物。 1
226. 对于触电事故，应立即切断电源或用有绝缘性能的木棍棒挑开和隔绝电流，如果触电者的衣服干燥，又没有紧缠住身上，可以用一只手抓住他的衣服，拉离带电体；但救护人不得接触触电者的皮肤，也不能抓他的鞋。1
227. 发现有人触电，应立即切断电源，不能直接拉触电者，应用木棒或其它绝缘物将人与带电体分离。1
228. 实验之前要检查线路连接是否正确。经教师检查同意后方可接通电源。1
229. 在照明电路上可以不用安装漏电保护器。0
230. 在遇到高压电线断落地面时，导线断落点20米内，禁止人员进入。如果不慎在此范围内，应背朝电线断落点，采用单脚跳或双脚并跳，撤离现场。1
231. 短路是指电气线路中相线与相线，相线与零线或大地，在未通过负载或电阻很小的情况下相碰，造成电气回路中电流大量增加的现象。1
232. 有人低压触电时，应该立即伸手将他拉开。0
233. 实验时，应先连接好电路后才接通电源。实验结束时，先拆线路再切断电源。0
234. 不使用绝缘损坏或接地不良的电气设备。1
235. 电源插座附近不应堆放易燃物等杂物。1
236. 使用电器时可以用两眼插头代替三眼插头。0
237. 当手、脚或身体沾湿或站在潮湿的地板上时，切勿启动电源开关和触摸电气用具。1
238. 如果得知有人触电，实验指导教师应以最快速度拉断实验室总电闸门。如果实验指导教师距离实验室总电闸门较远，则应该告知距离实验室总电闸门最近的同学，尽快拉断实验室总电闸门。1
239. 当断线落地或大电流从接地装置流入大地时，若人站在附近则可能在两脚之间产生跨步电压。1
240. 接线时，要用合格的电源线，电源插头、插座。电源线接头要用绝缘胶布包好。1
241. 实验室内可用电炉、电加热器取暖。0
242. 遇有电器着火，应先切断电源再救火。1
243. 电路保险丝(片)熔断，短期内可以用铜丝或铁丝代替。0
244. 只要插线板质量符合要求，就可以随意串联很多个，不影响使用。0
245. 有人低压触电时，应该立即将他拉开。0
246. 当实验室有人发生触电事故时，应马上直接将其拉开远离电源。0
247. 当断线落地或大电流从接地装置流入大地时，若人站在附近则可能在两脚之间产生跨步电压。 1
248. 身边有人严重触电，应当首先切断电源，然后进行紧急抢救如人工呼吸，并立即拨打急救电话 120 或110。1
249. 实验室内可以使用木制配电板、闸刀开关、花线电线 0
250. 当手、脚或身体沾湿或站在潮湿的地板上时，切勿启动电源开关和触摸电器用具。1
251. 发现有人触电，应立即切断电源，使触电人脱离电源，然后进行急救，如在高处，要做好防止坠落的措施。1
252. 凡在潮湿工作场所或在金属容器内使用手提式电动用具或照明灯时，安全电压应采用 12V。1
253. 人体触电致死，是由于肝脏受到严重伤害。 0
254. 电气设备着火，首先必须采取的措施是灭火。0
255. 电线接头裸露部分可用医用胶布等包裹绝缘。0
256. 当有人发生触电事故时，应马上直接将其拉开。0
257. 电源插座、接线板、电线的容量应满足电器功率的需要。1
258. 如果得知附近的同学触电，应立即告知老师和其他同学，但决不可立即触碰已触电同学，以免伤亡事故扩大。1
259. 电气设备和大型仪器须接地良好，对电线老化等隐患要定期检查并及时排除。1
260. 为了防止触电可采用绝缘,防护,隔离等技术措施以保障安全. 1
261. 移动某些非固定安装的电气设备时(如电风扇，照明灯)，可以不必切断电 0
262. 为了预防电击（触电），电气设备的金属外壳须接地，最好是埋设接地电阻很小专用地线。1
263. 实验室内电气设备及线路设施必须严格按照安全用电规程和设备的要求实施，不许乱接、乱拉电线，墙上电源未经允许，不得拆装、改线。 1
264. 在距离线路或变压器较近，有可能误攀登的建筑物上，必须挂有“禁止攀登，有电危险”的标示牌。1
265. 电气设备发生火灾时，应注意：1、电气设备可能带电，可能发生触电事故；2、某些电气设备充有大量的油，可能发生喷油甚至爆炸。1
266. 发现有人触电， 不能直接接触触电者， 应用木棒或其它绝缘物将电源线挑开，使触电者脱离电源。 1
267. 触电事故是因电流流过人体而造成的。1
268. 低压设备或做耐压实验的周围栏上可以不用悬挂标示牌。0
269. 电流对人体的伤害有两种类型：即电击和电伤。1
270. 动力配电箱的闸刀开关可以带负荷拉开。0
271. 短路是指电气线路中相线与相线，相线与零线或大地，在未通过负载或电阻很小的情况下相碰，造成电气回路中电流大量增加的现象。1
272. 对容易产生静电的场所，要保持地面潮湿，或者铺设导电性能好的地面；工作人员要穿防静电的衣服和鞋靴，静电及时导人大地，防止静电积聚，产生火花。1
273. 凡在潮湿工作场所或在金属容器内使用手提式电动用具或照明灯时，安全电压应采用12V。1
274. 交、直流回路可以合用一条电缆。0
275. 静电有三大特点：一是电压高；二是静电感应突出；三是尖端放电现象严重。1
276. 漏电保护器既可用来保护人身安全，还可用来对低压系统或设备的绝缘状况起到监督作用；漏电保护器安装点以后的线路应是对地绝缘良好。1
277. 清洗电动机械时可以不用断开电源。0
278. 为了防止触电可采用绝缘、防护、隔离等技术措施以保障安全。1
279. 现场触电急救可以打强心针。0
280. 消除管线上的静电主要是做好屏蔽。0
281. 在一经合闸即可送电到工作地点的开关和刀闸的操作把手上，均应悬挂“禁止合闸，有人工作”的标示牌。1
282. 在照明电路的零线上应该装设熔断器0
283. 作试验时，关合刀闸应当尽量慢，以保护设备。0
284. 安装刀具时，要正确使用扳手，防止扳手滑脱伤人。1
285. 安装工件时，工件要装正、夹紧，装、卸工件后必须及时取下卡盘扳手。1
286. 安装较大工件时，应在机床床身上放置木制垫板。1
287. 安装折弯模具时可以开动折弯机试加工。0
288. 操作车床时，必须戴好防护眼镜1
289. 操作车床时，不准用手摸旋转的工件，不准度量旋转的工件。1
290. 操作车床时，留长发者要戴安全防护帽。1
291. 操作车床时，开车后不能改变主轴转速，也不能改变进给速度。0
292. 操作车床时，为防止切屑伤手，可以戴手套。0
293. 操作车床时，应穿宽松的衣服，以方便操作。0
294. 操作冲床进行冲压作业时，可以在冲模之间伸手取放工件。0
295. 操作时，必须穿戴好必要的防护用品，如工作服、手套、防护眼镜等。1
296. 操作四柱液压机时，机床启动后可立即投入使用0
297. 车削时，应及时用手清除切削产生的带状切屑和螺旋状长切屑。0
298. 冲床工作过程中，严禁检修和调整模具。1
299. 冲小工件时，不得用手送，应使用专用工具。1
300. 冲压操作前，应清理干净工作台上一切不必要的物件。1
301. 冲压工件时可以用手送料。0
302. 锉削时，禁止使用没有装手柄或手柄裂开的锉刀，也不可将锉刀当作拆卸工具或锤子使用。1
303. 锉削时，如果暂时不使用锉刀，应将锉刀放在台虎钳工作台的右面，其手柄不可露出工作台面。1
304. 当工件卡在模具中时，禁止用手将工件取出。1
305. 当气体保护电弧焊采用水冷电极时，因冷却水无污染；可选择直排水的方式进行水冷。0
306. 电弧焊焊接工位的防护屏可预防焊接电弧辐射对他人的伤害。1
307. 锻打时，锻件应放在下抵铁中央，锻件及垫铁等工具必须放正、放平。1
308. 锻造操作前必须检查设备及工具，当工具开裂及铆钉松动时，不准使用。1
309. 锻造操作时思想要集中，掌钳者必须夹牢和放稳工件，并控制锤击方向。1
310. 锻造过程中，不锤击时，脚应一直踩在踏杆上。0
311. 锻造过程中，不要站立在容易飞出火星和锻件毛边的地方。1
312. 锻造过程中，身体不得接触尚未冷却透的锻件。1
313. 锻造过程中，踩踏杆时，脚跟可悬空进行操作。0
314. 锻造时，握钳者应将钳把置于体侧，不得正对腹部，或将手放入钳股之间。1
315. 锻造实习中，可用锤头空击下抵铁，或者直接锻打过烧或己冷的锻件.0
316. 锻造实习中，不得随意拨动锻压设备的开关和操纵手柄等。1
317. 多人操作时，可以由多人控制脚踏开关的使用。0
318. 激光焊接机床工作前需要首先打开水循环装置。1
319. 浇注的同学要平稳浇注，避免金属液飞溅，禁止在此期间相互打闹1
320. 浇注过程中一旦发生安全事故，应保持镇静，听从指导人员的指挥1
321. 浇注期间，其他同学不用让开通道，或可站在浇注同学的身旁。0
322. 禁止使用回火后烧损的橡胶软管输送气体。1
323. 精加工工件时，应在加工中随时测量工件尺寸。0
324. 开车后不准离开机床，且要精神集中。1
325. 开车前应对车床进行加油润滑。1
326. 开车前应检查车床各手柄是否处于正常位置。1
327. 开始操作前，可不清理干净工作台上的物件。1
328. 开始操作前，应认真检查防护装置的完好性以及离合器和制动装置的灵活性和安全性。1
329. 开始冲压操作前，认真检查防护装置的完好性以及离合器和制动装置的安全性。1
330. 可按自己的想法使用造型工具，发生安全问题后不向师傅反映，想办法自行解决。0
331. 可向刚浇注完的铸件上浇水或加入其它冷却物体，加快其冷却。0
332. 落砂和清理铸件时必须带防护手套。1
333. 落实清理完毕后打扫现场时，砂箱、工具箱以及其它工具必须按照师傅的要求摆放整齐。1
334. 磨床开车后应站在砂轮侧面，砂轮和工件应平稳地接触，使磨削量逐渐加大，不准骤然加大进给量。1
335. 磨床开车前应先检查各操作手柄是否已退到空档位置上，然后空车运转，并注意各润滑部位是否有油，空转数分钟，确认机床情况正常再进行工作。1
336. 起模针及气孔针在使用后，应注意针尖朝下放入工具箱内。1
337. 气焊与气割操作时要正确选择和调整好气体减压器的工作压力。1
338. 气焊与气割前，必须检查输送气体的橡胶软管有无磨损、扎伤、老化、裂纹等现象，发现损坏应立即更新。1
339. 气体保护电弧焊的气体流量计装置是供气系统的安全装置。0
340. 热处理实验使用的金属试件在进行热处理后，有微量的金属粉末和氧化物粉尘产生，可造成污染。1
341. 使用手锯锯工件快要锯断时，要及时用手扶住被锯下的部分，防止工件落下砸伤脚或损坏工件。1
342. 使用手锯时，安装锯条松紧要适当，锯削时速度不要过快，压力不要过大，以免锯条突然崩断弹出而发生伤人事件。1
343. 使用摇臂钻床工作结束时，将横臂降到最低位置，主轴箱靠近主轴，并且要夹紧。1
344. 使用摇臂钻床时，不得在摇臂钻床的横臂及工作台上堆放物件。1
345. 使用钻床工作时，应全面检查钻床、工具、夹具等，确认无误后方可进行。1
346. 使用钻床铰孔时，铰刀绝对不可倒转，否则铰刀和孔壁之间容易挤住刀屑，造成孔壁划伤或刀刃崩裂。1
347. 使用钻床钻孔，无须牢固可靠地装夹工件。0
348. 使用钻床钻孔时，身体与主轴可以靠近些，这样工作起来比较方便。0
349. 数控铣床对刀时，可以快速进给。0
350. 四柱液压机外露滑动表面要保持清洁，工作前喷注机油。1
351. 铁锹不用时插牢，使用过程中注意不要伤到其他同学。1
352. 铣床加工工作结束后，升降台应停在中央位置，工作台应落到最低位置。0
353. 铣床加工工作结束后，升降台应停在中央位置，工作台应落到最低位置。0
354. 铣削加工可在机床运行中根据需要随时更换主轴转速。0
355. 箱式电阻炉的使用必须确保安全用电，否则易发生人身安全事故1
356. 严格按照要求摆放造型工具，使用完的造型工具应及时放入工具箱。1
357. 严禁外人在脚踏开关周围停留。1
358. 严禁用手拿工件进行磨削。1
359. 氧一乙炔火焰气焊与气割时，其供气系统必须配置回火保险器。1
360. 允许氧气橡胶软管替代乙炔气橡胶软管使用。0
361. 在操作电炉时，注意不要触及电炉丝，开启炉门前要先切断电源。1
362. 在冲压过程中，必须小心谨慎地控制脚踏开关，严禁外人在脚踏开关的周围停留。1
363. 在冲压过程中，如果工件卡在模子里，则直接用手取出。0
364. 在冲压过程中，装卸工件时，脚应一直放在脚踏开关上。0
365. 在机床快速进给时，要把手轮离合器打开，以防手轮快速旋转伤人。1
366. 在进行冲压操作时，无论是剪板、冲裁还是成形，手绝对不允许放在刀口或模具之下。1
367. 在钻床上工作时，不准在刀具旋转时翻转、夹压或测量工件。严禁用手触摸旋转的刀具。1
368. 在钻床上工作时，如果钻头上缠有长铁屑，应停车清理，用手拉断长铁屑。0
369. 在钻床上工作时，如果钻头上缠有长铁屑，在不停车的情况下，可以用刷子或铁钩清除长铁屑0
370. 在钻床上工作时，为保护双手，可以戴手套进行工作。0
371. 在钻床上使用手动进刀时，应逐步增加或逐步减小压力，以免用力不当引发事故。1
372. 在钻床上钻削小工件，可以直接用手拿，而不必一定使用工具夹持。0
373. 造型期间，在舂实砂型过程中手要离开砂箱，避免砸手。1
374. 造型时可用嘴吹分型砂。0
375. 装卸工件时，脚应踏住脚踏开关0
376. 装卸铣刀时应用手握住铣刀刃，将刀柄装入主轴。0
377. 测试数据应进行异地备份。1
378. 高速设备和精密设备在使用前应请教相关的操作人员。1
379. 焊接电阻片的电烙铁等工具需要有接地装置。1
380. 结构试验的数据采集必须是专人操作。1
381. 可以使用试验机的计算机连接教育网或公共网。0
382. 实验室工作人员对所从事实验的性质应比较了解，并严格按照实验程序和操作规程进行实验，对实验中可能出现的情况要有心理准备，一旦出现问题要有应对措施。低年级学生进行危险性较大的实验时应在高年级学生协助或导师直接指导下进行。1
383. 使用光学仪器时要小心操作，注意不要用手触摸光学镜面，避免划伤光学镜头或镜面。1
384. 试验机的测试数据应分门别类存放，以利于数据备份。1
385. 我对试验机上的按钮感兴趣，在设备停止期间，可以尝试进行转动或调节一下。0
386. 在大型结构实验室从事研究工作的人员需在指定区域内工作。1
387. 在进行结构试验时，同一个实验室内可以使用电焊机等设备。0
388. 初次进入实验室的操作人员应了解实验室具体的潜在危险，认真阅读、理解安全手册和操作手册。1